



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«НПК «ГЕОХИМСЕРВИС»»

Россия, 607183, Нижегородская обл., г. Саров, ул. Московская, д. 8, ВП-4
 телефон: +7-83130-31384, факс: +7-83130-64698

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 35
 от 07 сентября 2016 г.

СМАЗКА «РЕЗЬБОЛ-Премиум»
 ТУ 0254-003-25589100-2016

*Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 030/2012
 ТС № RU Д - RU.АБ04.В.01711*

Срок действия с 11.08.2016 г по 10.08.2019 г

*Сертификат соответствия Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии
 № РОСС RU.АВ89.Н00722 выдан Санкт-Петербургской торгово-промышленной палатой*

Срок действия с 06.07.2016 г по 05.07.2019

Код ТН ВЭД ТС: 3403 19 900 0

Партия № 12

Масса нетто: 1050 кг

Масса брутто: 1113 кг

Дата изготовления: сентябрь 2016 г

Транспортная тара: барабан стальной

Количество мест: 42

№ п/п	Наименование показателей	Методы испытаний	Норма по ТУ	Норма по ТР ТС 030/2012	Фактические данные
1.	Внешний вид	Визуально	Однородная масса черного цвета	-	Однородная масса черного цвета
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	ISO 2176 или ГОСТ ISO 2176 или ГОСТ 6793	138	-	>140
3.	Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	8,0	-	4,5
4.	Коррозия меди (М1) Заданный уровень коррозии	ASTM D 4048 п.4.2.ТУ 0254-25589100-2016	1В или лучше	-	1В
5.	Коррозия стали (Ст45)	ГОСТ 9.080	Выдерживает	-	Выдерживает
6.	Пенетрация, 0,1 мм - После 60 ходов мешалки при 25°С Интервал приемлемости в производстве (от мин до макс)	ISO 2137 или ГОСТ ISO 2137 или ГОСТ 5346 или ГОСТ ISO 13678 прил.С или ГОСТ Р ИСО 13678 прил. С или API 5А3 прил. С	310 – 340	-	317
	- После 60 ходов мешалки при минус 7°С, не менее	ISO 13678 прил. С или API 5А3 прил. С или ГОСТ Р ИСО 13678 прил. С	220	-	230
	- После 60 ходов мешалки при минус 20°С, не менее	ISO 13678 прил.С или API 5А3 прил.С или ГОСТ Р ИСО 13678 прил.С	180	-	190
7.	Испаряемость, объемная доля потерь, %, 24 часа при 100°С, не более	ISO 13678 приложение D или API 5А3 прил. D или ГОСТ Р ИСО 13678 прил. D	3,75	-	3.02

8.	Наносимость и адгезия Нанесение в холодном состоянии - кистью при минус 7°C	ISO 13678 прил. F или API 5A3 прил. F или ГОСТ Р ИСО 13678 прил. F	Может наноситься	-	Наносится
	- кистью при минус 20°C	ISO 13678 порядок действий в прил. F или API 5A3 порядок действий в прил. F или ГОСТ Р ИСО 13678 порядок действий в прил. F	Может наноситься	-	Наносится
	- лопаткой при минус 40°C	По п. 4.3 ТУ 0254-003- 25589100-2016	Может наноситься	-	Наносится
	Адгезия при 66°C, массовая доля потерь, %, не более	ISO 13678 порядок действий в прил. F или API 5A3 порядок действий в прил. F или ГОСТ Р ИСО 13678 порядок действий в прил. F	25	-	1,5
9.	Выщелачивание водой, массовая доля потерь, %, 2 часа при 66°C, не более	ISO 13678 прил. H или API 5A3 прил. H или ГОСТ Р ИСО 13678 прил. H	5,0	-	2,2
10.	Выделение масла, объемная доля, %, 24 часа при 100°C (фильтрующий конус из никелевой сетки), не более	ISO 13678 прил. E или API 5A3 прил. E или ГОСТ Р ИСО 13678 прил. E	10,0	-	1,9
11.	Выделение газа, см ³ , 120 час при 66°C, не более	ISO 13678 прил. G или API 5A3 прил. G или ГОСТ Р ИСО 13678 прил. G	20,0	-	Гарантируется
12.	Ингибирование коррозии, площадь коррозии, %, 500 часов при 38°C, не более	ISO 13678 прил. L или API 5A3 прил. L или ГОСТ Р ИСО 13678 прил. L	1,0	-	Гарантируется
13.	Стабильность смазки в полевых условиях 24 часа при 138°C, объемная доля потерь, %, не более	ISO 13678 прил. M или API 5A3 прил. M или ГОСТ Р ИСО 13678 прил. M	25,0	-	1,8
14.	Стабильность смазки Хранение 12 месяцев Изменение пенетрации, 0,1 мм	ISO 13678 прил. C или API 5A3 прил. C или ГОСТ Р ИСО 13678 прил. C	± 30	-	-
	Выделение масла, объемная доля, % не более	ISO 13678 прил. E или API 5A3 прил. E или ГОСТ Р ИСО 13678 прил. E	10,0	-	-
15.	Плотность, колебания в % от среднего значения в производстве	п. 4.4 ТУ 0254-003- 25589100-2016	± 5,0	-	-2,5
16.	Содержание воды, % масс.	ГОСТ 2477 и п.4.5 ТУ 0254-003-25589100- 2016	-	Следы	Следы

17.	Содержание механических примесей, % масс., не более	ГОСТ 1036	-	0,03	0,03
-----	--	-----------	---	------	------

Примечания.

1. Среднее значение плотности смазки в производстве = 1,21 г/см³.
2. Показатель по п.11 гарантируется, определяется ежеквартально и по требованию потребителя.
3. Показатель по п.12 гарантируется, определяется ежегодно и по требованию потребителя.
4. Показатель по п.17 определяется до введения порошковых добавок.
5. Смазка испытана по ISO 13678/ГОСТ Р ИСО 13678 приложение I "Определение фрикционных свойств".
Фрикционный коэффициент = 1,3

Данная смазка «РЕЗЬБОЛ - Премиум» соответствует требованиям ТР ТС 030/2012.

Данная смазка «РЕЗЬБОЛ - Премиум» соответствует требованиям ISO 13678/ГОСТ Р ИСО 13678.

Данная смазка «РЕЗЬБОЛ - Премиум» испытана по API 5A3.

Смазка «РЕЗЬБОЛ - Премиум» предназначена для герметизации и свинчивания резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных, бурильных труб и трубопроводов.

Перед использованием смазку необходимо хорошо перемешать.

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет.

Условия хранения по ГОСТ 1510.

Генеральный Директор



Хахулин Е.В.