



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«НПК «ГЕОХИМСЕРВИС»



Россия, 607183, Нижегородская обл., г. Саров, ул. Московская, д. 8, ВП-4
 телефон: +7-83130-31384, факс: +7-83130-64698

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 23
 от 06 июня 2016 г.

СМАЗКА «РЕЗЬБОЛ У»
 ТУ 0254-001-25589100-2014

*Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 030/2012
 ТС № RU Д - RU.AB89.B.01821*

Срок действия с 18.11.2015 г по 17.11.2018 г

*Сертификат соответствия Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии
 № РОСС RU.AB89.H00194 выдан Санкт-Петербургской торгово-промышленной палатой*

Срок действия с 23.05.2014 г по 22.05.2017 г

Код ТН ВЭД России: 3403 19 900 0

Партия № 46
 Масса нетто: 1600 кг
 Масса брутто: 1680 кг

Транспортная тара: барабан стальной
 Количество мест: 53

Дата изготовления: июнь 2016 г

№ п/п	Наименование показателей	Методы испытаний	Норма по ТУ	Норма по ТР ТС	Фактические данные
1.	Внешний вид	Визуально	Однород. масса черного цвета		Однородная масса черного цвета
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	ISO 2176	138		142
3.	Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	8,0		7,5
4.	Коррозия меди (М1) Заданный уровень коррозии	ASTM D 4048	1В или лучше		1В
5.	Коррозия стали (Ст45)	ГОСТ 9.080	Выдерживает		Выдерживает 1В
6.	Пенетрация, 0,1 мм - После 60 ходов мешалки при 25°С Интервал приемлемости в производстве (от мин до макс) - После 60 ходов мешалки при минус 7°С, не менее - После 60 ходов мешалки при минус 20°С, не менее	ISO 2137 API 5A3 приложение С API 5A3 порядок действий в прил. С	320 – 350 250 200		329 273 224
7.	Испаряемость, объемная доля потерь, %, 24 часа при 100°С, не более	API 5A3 приложение D	3,75		3,5
8.	Выщелачивание водой, массовая доля потерь, %, 2 часа при 66°С, не более	API 5A3 приложение Н	5,0		1,9
9.	Выделение масла, объемная доля, % 24 часа при 100°С (фильтрующий конус из никелевой сетки), не более	API 5A3 приложение Е	10,0		2,3
10.	Наносимость и адгезия Нанесение в холодном состоянии - кистью при минус 7°С - кистью при минус 20°С - лопаткой при минус 40°С Адгезия при 66°С, массовая доля потерь, %, не более	API 5A3 приложение F API 5A3 порядок действий в прил. F п. 4.3 ТУ 0254-001-25589100-2014 API 5A3 приложение F	Может наноситься Может наноситься Может наноситься Может наноситься 25		Наносится Наносится Наносится 1,0
11.	Выделение газа, см ³ , 120 час при 66°С, не более	API 5A3 приложение G	20,0		1,7

12.	Ингибирование коррозии, площадь коррозии, %, 500 часов при 38°C, не более	API 5A3 приложение L	1,0		0,5
13.	Стабильность смазки в полевых условиях 24 часа при 138°C, объемная доля потерь, %, не более	API 5A3 приложение M	25,0		1,9
14.	Стабильность смазки Хранение 12 месяцев Изменение пенетрации, 0,1 мм Выделение масла, объемная доля, %, не более	API 5A3 приложение C API 5A3 приложение E	± 30 10,0		
15.	Плотность, колебания в % от среднего значения в производстве	п. 4.4 ТУ 0254-001-25589100-2014	± 5		5
16.	Содержание воды, %, не более	ГОСТ 2477 и п. 4.5 ТУ 0254-001-25589100-2014		Следы	Следы
17.	Содержание механических примесей, % масс., не более	ГОСТ 1036		0,03	0,03

Примечания.

- Среднее значение плотности смазки в производстве = 1,6 г/см³.
- Показатель по п.11 гарантируется, определяется ежеквартально и по требованию потребителя.
- Показатель по п.12 гарантируется, определяется ежегодно и по требованию потребителя.
- Смазка испытана по ISO 13678 приложение I "Определение фрикционных свойств".
Фрикционный коэффициент = 1,2
- Показатель по п.17 определяется до введения наполнителей (металлических и неметаллических порошков).

Смазка «РЕЗЬБОЛ У» – это смесь графитового и металлических порошков, равномерно рассеянных в основном компоненте смазки.

Процентное содержание твердых частиц и основного компонента смазки указано в таблице А.1.

Компонент	Массовая доля, %
Общее количество твердых частиц	64,0 ± 2,5
Основной компонент смазки	36,0 ± 2,5
Всего:	100

Твердые частицы представляют собой смесь аморфного графита, порошка свинца, цинковой пыли и медных пластинок в пропорциях указанных в таблице А.2

Составляющая	Массовая доля, %	
	Всех твердых частиц	Смазки
1. Аморфный графит	28,0	18,0 ± 1,0
2. Свинцовый порошок	47,5	30,5 ± 0,6
3. Цинковый порошок	19,3	12,2 ± 0,6
4. Медный порошок	5,2	3,3 ± 0,3
Всего	100,0	64,0

Данная смазка «РЕЗЬБОЛ У» соответствует требованиям ТР ТС 030/2012.

Данная смазка «РЕЗЬБОЛ У» соответствует требованиям ISO 13678.

Данная смазка «РЕЗЬБОЛ У» испытана по API 5A3.

Данная смазка «РЕЗЬБОЛ У» испытана по RP 7A1.

Смазка «РЕЗЬБОЛ У» предназначена для герметизации и уплотнения закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных, бурильных и магистральных труб любого диаметра при эксплуатации с высоким давлением.

Перед использованием смазку необходимо хорошо перемешать.

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет.

Условия хранения по ГОСТ 1510.

Генеральный Директор



Хахулин Е.В.