

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 36
от 12 сентября 2016 г.

СМАЗКА «РЕЗЬБОЛ Люкс»
ТУ 0254-004-25589100-2016

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 030/2012

ТС № RU Д - RU.АБ04.В.01712

Срок действия с 11.08.2016 г по 10.08.2019 г

Код ТН ВЭД России: 3403 19 900 0

Партия № 16
Масса нетто: 1080 кг
Масса брутто: 1161 кг
Дата изготовления: сентябрь 2016 г

Транспортная тара: барабан стальной
Количество мест: 54

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТУ	Норма по ТР ТС	Фактические данные
1.	Внешний вид	п. 4.2 ТУ 0254-004-25589100-2016	Однородная мазь черного цвета	-	Однородная мазь черного цвета
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	100	-	>150
3.	Пенетрация при 20°С без перемешивания, 0,1 мм, в пределах	ГОСТ 5346 метод А	230 - 310	-	275
4.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь Ст 45)	ГОСТ 9.080	Выдерживает	-	Выдерживает
5.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	ГОСТ 7142 метод А	8,0	-	5,4
6.	Холодное нанесение лопаткой при минус 40°С	п. 4.4 ТУ 0254-004-25589100-2016	Может наноситься	-	наносится
7.	Содержание воды, % масс.	ГОСТ 2477 и п. 4.5 ТУ 0254-004-25589100-2016	-	Следы	Следы
8.	Содержание механических примесей, %, не более	ГОСТ 1036	-	0,03	0,03

Примечания. 1. Показатели по п.п. 7 8 определяются предприятием-изготовителем до введения наполнителей.

2. Смазка испытана по ISO 13678 приложение I "Определение фрикционных свойств".

Фрикционный коэффициент = 1,47

Смазка предназначена для герметизации и уплотнения закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных, трубопроводных, а также бурильных труб любого диаметра, подвергаемых многократному свинчиванию при эксплуатации с давлением до 10 МПа.

Перед использованием смазку необходимо хорошо перемешать.

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет

Условия хранения по ГОСТ 1510.

Генеральный Директор



Хахулин Е.В.